

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u>			
☞ Nombre de sacs	25	mini 25	COMPTAGE
☞ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	700	mini 683 (- 2,5 %)	ISO 4592
☞ Longueur utile (mm)	1050	mini 1024 (- 2,5 %)	ISO 4592
☞ Epaisseur nominale (µm)	55	mini 49,50 (- 10 %)	ISO 4593
☞ Epaisseur ponctuelle (µm)	55	mini 45	ISO 4593
☞ Grammage (g/m²)	50,6	mini 45,54 (- 10 %)	ISO 4591
☞ Couleur	TRANSPARENT		
☞ Opacité (%)		40 maxi	NF EN 13592
<u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u>			
☞ Force de rupture sens extrusion (daN)	1,15	mini 1,05 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture sens transversal (daN)	0,90	mini 0,80 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement de rupture sens extrusion (%)	410	mini 370 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement de rupture sens transversal (%)	630	mini 565 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure de fond (daN)	0,75	mini 0,70 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,55	mini 0,50 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Résistance du lien (daN)	4	mini 4	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3
☞ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	125	mini 115 (- 10 %)	ISO 7765 - 1-2