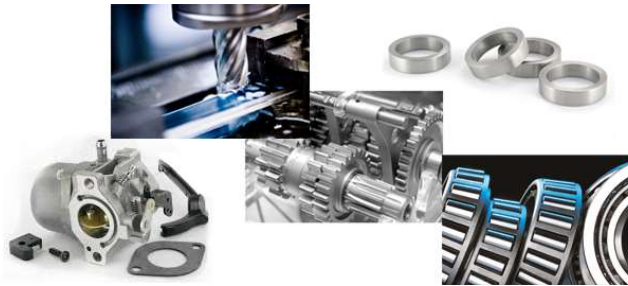


Agent nettoyant universel

Pour les procédés de nettoyage en bains à ultrasons

- Concentré
- Moyennement alcalin
- Contient des agents anticorrosion
- Faible concentration d'utilisation
- Economique



## Procédés d'utilisation

### Applications

Le RBS IND 721 est recommandé pour le nettoyage et le dégraissage des pièces métalliques, outils et équipements en industrie. Il offre une efficacité élevée dans l'élimination des huiles de coupe, graisses et souillures résultant de procédés de fraisage, façonnage, polissage, lissage etc. Le RBS IND 721 est compatible avec la plupart des matériaux et convient pour le nettoyage de pièces et surfaces métalliques (voir "Tests de compatibilité" ci-dessous), verre et plastique. Le RBS IND 721 est particulièrement recommandé pour le nettoyage de carburateurs de moteurs thermiques.

### Mode et concentration d'utilisation

Pour le nettoyage en bain à ultrasons, préparer une solution à 1% de RBS IND 721 (10 ml par litre d'eau) à 20-80°C. Immerger les pièces et objets à nettoyer dans la solution. S'assurer que toutes les surfaces des pièces sont en contact avec la solution nettoyante. La concentration peut être augmentée jusqu'à 5% dans le cas de pièces fortement souillées.

En trempage uniquement (absence d'ultrasons), la concentration d'utilisation varie de 2 à 5% en fonction du niveau de résidus à éliminer.

Le temps de contact peut varier de 1-10 minutes en systèmes à ultrasons à 15-60 minutes en simple trempage.

Après nettoyage, rincer abondamment les pièces avec de l'eau courante puis assurer un rinçage final avec de l'eau déionisée. Sécher les pièces nettoyés à l'air ambiant ou sous flux d'air chaud.

### Propriétés physico-chimiques

Liquide légèrement jaunâtre d'odeur caractéristique

- pH sol. 1%: 10
- Densité at 20°C: 1.11

### Ingrédients

- Phosphates
- Inhibiteur de corrosion
- Tensioactifs anioniques et non-ioniques
- Agents complexants

### Sécurité et recommandations

Ne pas mélanger à d'autres produits. Lire la fiche de sécurité avant utilisation.  
Ce produit n'est pas pour l'usage domestique.  
Conditions de stockage : se référer à la fiche de données de sécurité.

### Conditionnement

Bidon de 5 L disponible en carton 4 x 5 l  
Fût de 20 kg

### Tests de compatibilité

Des essais de laboratoire réalisés par le Belgian Welding Institute (BWI) ont démontré la compatibilité du produit RBS IND 721 avec les métaux suivants: cuivre, zinc, laiton, étain, aluminium, or, argent et platine. Pour cela, des échantillons de chacun de ces métaux ont été immergés durant 60 minutes dans une solution de RBS IND 721 à une concentration de 10% et une température de 60°C ("worst case") sans subir de dégradation visuelle ou variation de poids significative.  
Pour le traitement de pièces métalliques dans des conditions de température, concentration ou temps de contact plus élevés, il est recommandé de procéder à des tests de compatibilité préliminaires.

